



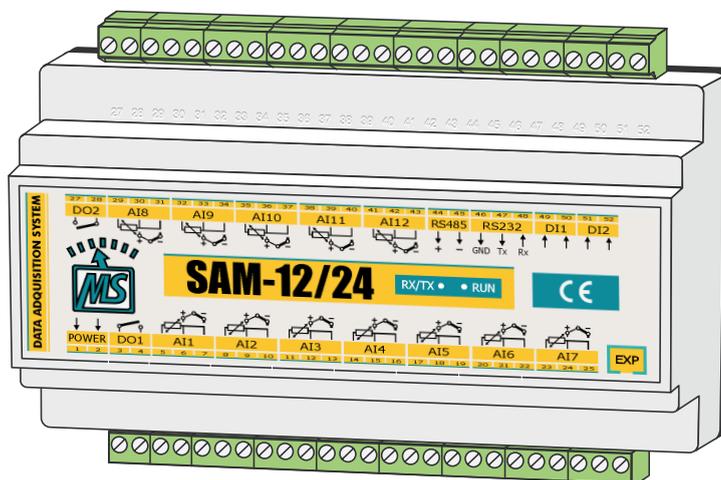
MÓDULO ADQUISICIÓN DE SEÑALES

Multientrada, Multifunción, Configurable

MODELO

SAM-12/24

Módulo de adquisición de señales analógicas y digitales para el registro y control de procesos industriales.



Características

12 entradas analógicas universales (Pt-100, PTC, TP, mA, mV y V).

24 consignas (2 consignas por canal analógico).

2 entradas lógicas de uso general o contador.

2 salidas lógicas (relés) utilizables como salidas remotas o alarmas asociados a las consignas.

Bus comunicación seleccionable RS-485 / RS-232.

Permite trabajar con un máximo de 254 equipos. (Protocolo Modbus RTU).

Montaje en raíl DIN.

Software de configuración y adquisición de medidas Samis-win®.

Descripción específica

El SAM-12/24 es un módulo de adquisición de medidas para PC, PLC u otros sistemas inteligentes.

Admite hasta 12 entradas analógicas configurables como Pt100, PTC, mV, V, TP y mA. Dispone de 2 entradas digitales que permiten capturar datos lógicos (contactos, marcha/paro de máquinas, señales de avería, etc.) Para su supervisión registro o conteo.

También dispone de 2 salidas digitales tipo relé, configurables para actuar como consignas asociadas a las entradas analógicas, o, en modo remoto por el PC.

El equipo dispone de comunicación digital RS-232 y RS-485, estando esta última, aislada galvanicamente.

A través de la comunicación RS-485, podemos conectar 254 equipos por cada puerto serie del PC.

El software Samis-win® permite la configuración del equipo, el registro de las diferentes medidas, la supervisión y manipulación de consignas, entradas y salidas digitales.

La información adquirida del SAM-12/24 mediante el software Samis-win® puede ser reenviada, de forma sencilla, a otros equipos tales como, PLC's que esten conectados al sistema Samis-win®.

Ft: 0104

Características técnicas

Entadas analógicas

12 señales en modo común, con tres bornas independientes por canal.

Tipos soportados:

- Pt 100. -200.0/600.0 °C -300/1100 °F
- PTC -50/150 °C -60/300 °F
- Termopar T -200/400 °C -300/750 °F
- E -200/1000 °C -300/1800 °F
- J -200/1200 °C -300/2100 °F
- K -200/1300 °C -300/2300 °F
- N 0/1300 °C. 0/2300 °F
- R 0/1700 °C. 0/3000 °F
- S 0/1700 °C. 0/3000 °F
- B. 600/1800 °C. 1200/3200 °F
- V ± 1 V.
- mV ± 75 mV.
- mA 0 / 20mA y 4 / 20mA
(Shunt interno des conectable).

Conversión a unidades físicas: . . . interna y definible en ± 9999

Precisión: 0.1% F. E.

Tiempo de muestreo: 1,6 seg los 12 canales

Entradas digitales

2 de 220 Vca optoaisladas. (24 Vcc o 24 Vca opcionales)

Salidas digitales

2 por contacto de relé NA 220V 1A.

Comunicación

- 1 puerto serie Modbus aislado respecto a las entradas-salidas.
- Configurable mediante jumper, como RS485 (dos hilos) o RS232 (tres hilos).
- Velocidad de comunicación: 9600, 19200 ó 38400 baudios.

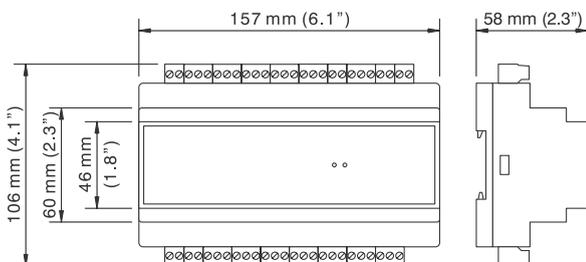
Generales

- Conexión: dos filas de 26 y 25 bornes desenchufables para cables de \varnothing 2 mm max.
- Sujeción: por raíl DIN 46277/3 (EN 50022)
- Temperatura de trabajo: 0 a 40 °C
- Alimentación: 110 ó 220 Vac, Consumo 3 VA

Normativas CE

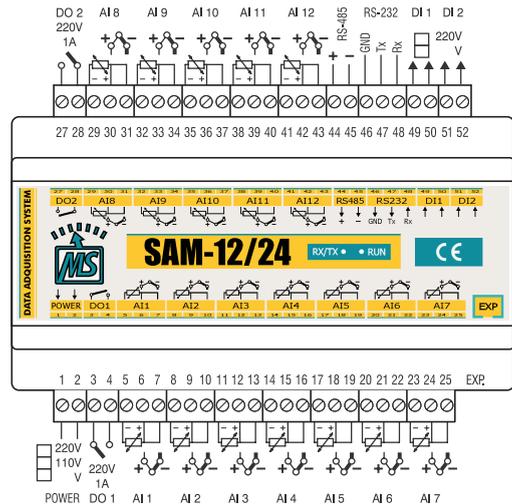
- Directiva Europea 89/336/EEC:
 - EN 50081-2 Norma Genérica de emisión
 - EN 50082-2 Norma de Susceptibilidad
- Directiva de baja tensión 73/23/ECC:
 - EN 61010-1 Seguridad en equipos eléctricos.

Dimensiones



Caja en plástico autoextingible (UL94-VO)
Peso del instrumento completo: 400 g

Conexión eléctrica



Aplicaciones

Como sustituto en cuadros de maniobra de la mayoría de los instrumentos de panel.

Como sustituto a los registradores de papel, trabajando como interface entre los sensores de medida y el PC

Como interface entre el PLC (directamente o a través del PC) y el sensor de medición para la adquisición de las medidas necesarias para la maniobra programada.

Campos de aplicación:

Industria farmacéutica (Normativa 21CFR con Samis-win®)

- Control de salas blancas, salas esteriles, muestroteca, etc.
- Control de esterilización en autoclaves y hornos.-
- Control de liofilización
- Cámaras frigoríficas

Industria del frío y alimentación

- Temperaturas en cámaras frigoríficas para el seguimiento de la cadena de frío

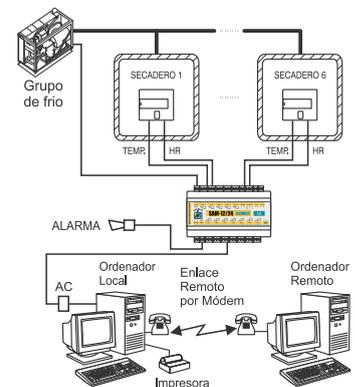
Industria cerámica:

- Hornos túnel cocción de cerámica
- Secaderos

Construcción:

- Edificios inteligentes
- Domótica
- Climatización
- Hoteles

En general, cualquier tipo de proceso que sea necesario visualizar y/o registrar señales analógicas



Queda reservado el derecho de introducir modificaciones en las características enunciadas sin previo aviso.



Metrofísica aplicada, s.c.p.

Menéndez y Pelayo 140 Bis, 08223-TERRASSA (Barcelona)

Tel: 93.731.58.58 Fax: 93.784.07.51 e-mail: metrofísica@metrofísica.com

V:0502FT0104-1